

ARVO UUTISET

Osuuskunta PPO:n jäsenlehti

2 • 2017

KELIBER Kaustinen

LITIUM

sähköistää liikenteen



LINNAKALLIO
Alavieska

Luontoa,
kulttuuria ja
elämyksiä

FINN SPRING
Toholampi

Palkittua
lähdevettä
maailmalle

Äänentoiston mestari • Laatu myy turkiskaupassa

SISÄLTÖ 2/2017



Tulevaisuus litiumissa

Keliber-kaivosyhtiön toimitusjohtajaa Pertti Lambergia hymyilyttää. Litiumin tulevaisuus näyttää hyvältä, sillä kysyntä- ja hintakäyrät osoittavat koilliseen. Yhtiö tähtää kaivostoiminnan aloittamiseen vuoden 2020 alussa.



Elämyksiä Linnakalliossa

Häitä, syntymäpäiviä, yritystilaisuuksia, kesäteatteria ja savusaunomista. Alavieskassa sijaitseva Linnakallio tarjoaa ainutlaatuiset puitteet juhlaan sekä monenlaiseseen virkistäytymiseen arjen keskellä.



Jäsenhaastattelu: Äänentoiston mestari

Kaiutinrakentaja Harri Isoniemi Toholammilta valmistaa huippuäänentoiston takaavia kaiuttimia pienesti ja luontoa kunnioittaen. Kaiuttimet syntyvät Sykäräisten vanhalla kyläkoululla yli 20 kilometrin päässä maalikylältä.



Turkiksia kansainvälisille muotikaduille

Kalajoella, Kokkolassa tai vaikkapa Kaustisella kasvatetut turkikset ovat kovaa valuutaa maailmalla. Pohjalaista alkuperää olevista nahoista tehtyihin tuotteisiin voi törmätä niin Moskovan, Pekingin kuin Shanghain muotikaduilla.



Maailman parasta lähdevettä

Ali-Haapaloiden lähdevesiyritys Finn Spring tuottaa jo 80 prosenttia Suomen lähdevesistä. Laadun lisäksi yhtiön vahvuksiin kuuluu jatkuva tuotekehitys. Oman trendienhaistelun lisäksi ideoita antavat asiakkaat ja kuluttajat.



Maan antimet

Tätä ARVO-lehden numeroa lukiessa havahtuu miettimään, kuinka rikasta maaperää oikeastaan kulutamme askeilillamme. Osuuskunta PPO:n perinteinen toiminta-alue ei ehkä pääkaupunkiseudun tavoin saa vetoapua muuttoliikkeestä, mutta luonnonrikkauksilla mitaten meillä on hyvät lähtökohdat yritystoiminnan, hyvinvoinnin ja jopa vientitoiminnan kehittämiseen.

Ajateltaapa esimerkiksi kaivosyhtiö Keliberin hanketta, jonka tavoitteena on tuottaa erityispuhdasta litiumkarbonaattia eritoten kansainvälisen akkuteollisuuden tarpeisiin. Kaustisella litiumaarten olemassa olosta on tiedetty jo 1950-luvulta lähtien. Sinnikkäiden alaan vihkiytyneiden asiantuntijoiden ja rahoittajien työ kantaa hedelmää nyt, kun Keski-Pohjanmaalta löytyvät Euroopan pisimmälle kehitetyt litiumesiintymät ovat valmiina tuotantoon muutaman vuoden aikajanalla.

Mineraalivarojen ohella maaperästämme kumpuaa muun muassa raikasta lähdevettä. Ali-Haapaloiden perheyhtiö Finn Spring tuottaa Sykäräisissä jo 80 prosenttia maamme lähdevesistä. Suomalainen vesi on niin puhdasta ja hyvää, että se kelpaa myös vientiin ilman sen kummempia kommervenkkejä. Luonnontuote on niin ikään suomalainen turkis, josta yli 95 % tuotetaan Pohjanmaan tarhoilla. Laatu ja vastuullisuus siivittävät paikallisen turkiksen menestystä kansainvälisillä markkinoilla.

Kun hyödynnämme luonnon antimia, mukana seuraa aina vastuullisuuden vaatimus. Emme voi pelkästään ottaa, vaan meidän täytyy huolehtia myös siitä, mitä luonnon kiertokulkuun jäljittämme palaa. Maailmanmittapuulla Suomessa on herätty hyvin kiertotalouden ja uusiutuvan energian aikakauteen. Esimerkiksi Keliberin litiumtuotantoa siivittää nimenomaan ympäristöystävällisen sähköautoilun suosion kasvu. Rikastusprosessi itsessään kuormittaa ympäristöä hyvin vähän, sillä siinä ei vaarallisia happoja käytetä.

Kotikontujemme maan antimia saamme siis kiittää paljosta, mutta onko alueemme ihmisissäkin jotain erityistä? Minun kokemukseni mukaan Pohjanmaalla asuu työteliäs kansa, joka ei ihan vähästä lannistu. Me olemme valmiit tekemään töitä unelmiemme toteutumisen eteen. Tämän voi todeta esimerkiksi lukiessaan Kosti Nahkalan elämäntyöstä Alavieskan Linnakalliossa tai jäsenhaastattelusta, jossa esittelyvuorossa on uniikkeja kaiuttimia Toholammilla valmistava Harri Isoniemi.

Antoisia lukuhetkiä!

Kati Peltomaa
toimitusjohtaja



Osuuskunta PPO:n
jäsenlehti

Julkaisija: Osuuskunta PPO **Päätoimittaja:** Kati Peltomaa
Sisällöntuotanto: T:mi CommJob/Jorma Uusitalo, Kristiina Tuikkala **Kuvat:** Jäljen Jättiläinen/Jaakko Mylly, Jorma Uusitalo **Taitto:** Mainostoimisto Statiivi Oy **Painopaikka:** Lönnerberg Ylivieska **Painosmäärä:** 27 000 kpl **Jakelu:** Posti Oy

KAUSTISEN LITIUM- AARRE



Sähköautojen lisääntyminen ja yleensäkin akkuteollisuuden kehittyminen ovat tehneet litiumista yhden kuumimmista raaka-aineista maailmalla. Suomalaisittain, ja vieläpä paikallisesti, tilanne on herkkäinen. Euroopan pisimmälle tutkitut litiumesiintymät löytyvät Keski-Pohjanmaalta, Kaustisen pohjoispuoliselta alueelta.

Kaivosyhtiö Keliberin toimitilat sijaitsevat Kaustiselta Toholammille johtavan tien varressa. Keliber Oy on se suomalainen kaivosyhtiö, jonka tavoitteena on tuottaa erityispuhdasta litiumkarbonaattia varsinkin kansainvälisten litiumakkumarkkinoiden tarpeisiin.

Yhtiön toimitusjohtaja, yliopistomaailmassakin meritoitunut Pertti Lamberg, on saanut hoitaakseen todellisen unelma-pestin.

- Tuntuu äärimmäisen jännittävältä ja mielenkiintoiselta olla perustamassa Suomeen täysin uutta litiumteollisuutta. Yrittämisessä on aina omat riskinsä eikä aina voi tietää, mitä päivää tuo tullessaan, mutta tässä projektissa on kova tekemisen meininki. En vaihtaisi tätä toiseen työhön, Lamberg hymyilee.

” Tässä projektissa on kova tekemisen meininki.

Keliberin tulevaisuuskuva voi hahmotella esimerkiksi sähköautojen yleistymisen näkökulmasta. Norja on tällä hetkellä sähköautojen mallimaa, sillä siellä sähköautoja on väkilukuun suhteutettuna eniten maailmassa. Kappalemäärissä mitattuna yli 100 000 autoa.

Sama trendi näkyy muuallakin autoilevassa maailmassa. Äskettäinen autojen dieselgate-skandaali nopeutti sähköautojen yleistymistä entisestään. Unohtamatta sitä, missä kaikkialla muualla litiumia

tarvitaan: kännyköissä, kannettavissa tietokoneissa, sähköpyörissä ja vaikkapa aurinko- ja tuulienergian varastoinnissa.

- Litiumin tarve kasvaa selvästi yli 10 prosentin vuosivauhdilla. Jo se on paljon, mutta näköpiirissä on vieläkin suurempaa, jopa ▶▶





Toimitusjohtaja Pertti Lambergin mukaan litiumin tarve kasvaa nopeasti. Litiumin kantajamineraali on spodumeeni.

20:een prosenttiin nousevaa tarpeen kasvua. Näiden arvioiden perusteella on lähes mahdotonta tuottaa litiumia samaa vauhtia, kuin mitä kysyntä kasvaa, Lamberg sanoo.

Kun vaikkapa sähköautoaste kasvaa yhdellä prosentilla, se tietää litiumin tarpeeseen 70 000 tonnin lisäystä Keliberin suunnitellun vuosituotannon ollessa 9 000 tonnia.

Kysynnän kasvu näkyy luonnollisesti litiumin hinnassa. Vielä vuoden 2016 keväänä Keliberin tuotteen, eli litiumkarbonaatin, hinta oli 6 000 euroa tonnilta. Sen jälkeen Kiinan spottihinnat ampaisivat hetkellisesti jopa yli 20 000 euron.

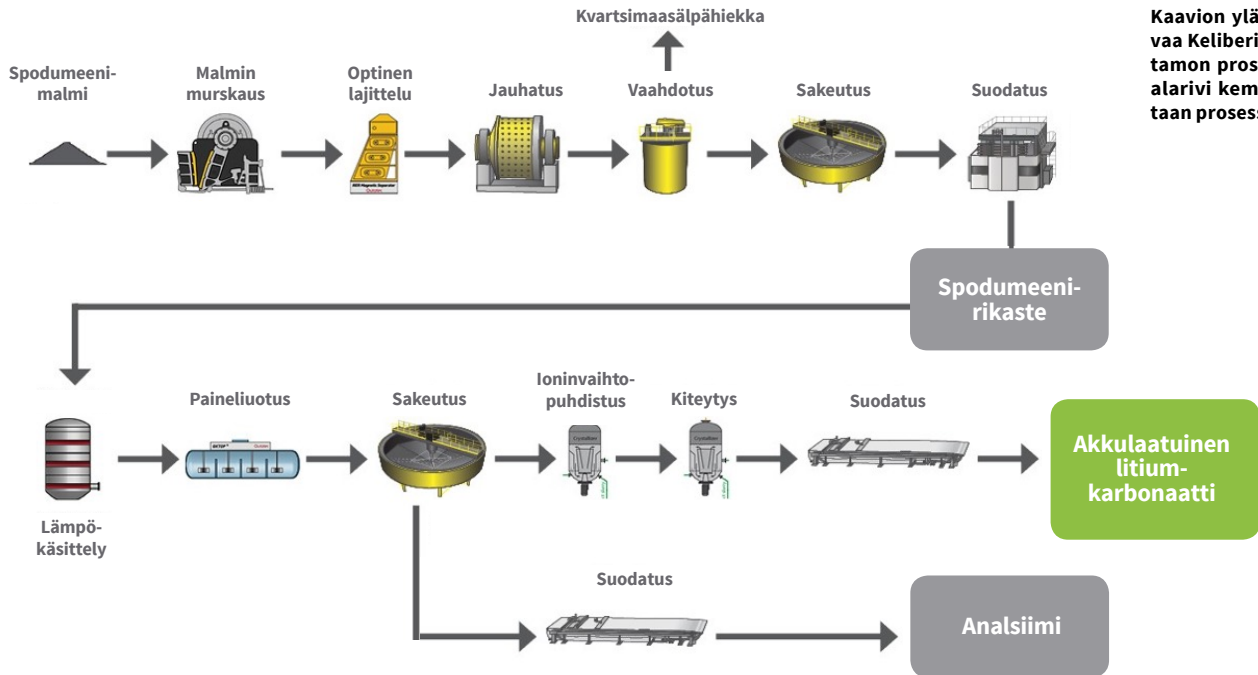
- Pitkän aikavälin hintaennuste ennakoii Keliberin tuotannolle 11 000 euron hintaa seuraavien 10 vuoden aikana, mitä pidän aika konservatiivisena. Tuotantokustannukset ovat 4 000-5 000 euroa, joten marginaali on varsin turvallinen.

Lopullinen kannattavuus selvitys valmistuu ensi vuonna. Lambergin mukaan tilanne on viime aikoina muuttunut Keliberin kannalta nimenomaan entistä parempaan suuntaan. Siksi selvitykseen halutaan tuorein tieto niin kysynnän voimakkaan kasvun seurauksista kuin uusista malmivaroista.

- Kysynnän kasvaessa odotettua nopeammin meidän ei tarvitse kiirehtiä tässä vaiheessa. Varsinkin, kun meille olisi etu olla hieman aiottua isompi toimija. Sen vuoksi olemme panostaneet malminetsintään nähdäksemme, voisimmeko jatkaa nykyistä reilua 10 toimintavuotta.

Rikastamoa Keliber suunnittelee Kaustiselle. Selvittelyssä on myös kemiantehtaan rakentaminen joko Kaustiselle tai Kokkolan suurteollisuusalueelle, jossa sijaitsee Pohjois-Euroopan suurin epäorgaanisen kemian keskittymä. Siellä olisi valmiina kemianteollisuudelle kaavoitettua tonttimaata sekä monipuolinen teollinen infra palveluineen.

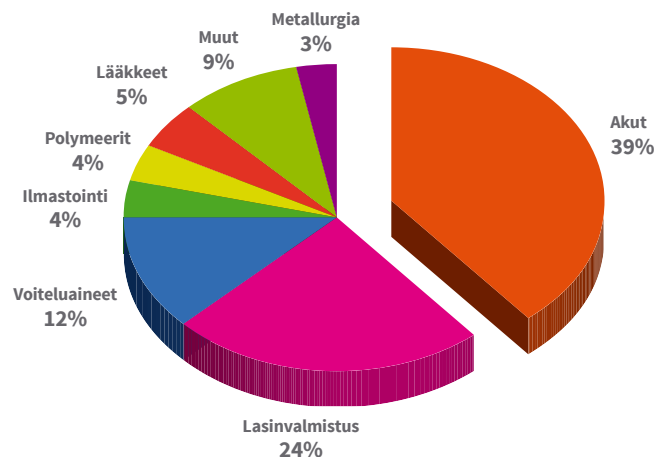
Spodumeenimalmin tie litiumkarbonaatiksi



Kaavion yläriivi kuvaa Keliberin rikastamon prosessia ja alarivi kemiantehtaan prosessia.

Akut suurin ja kasvavin käyttökohde

- Litium on alkali-metalleihin kuuluva alkuaine, ja kevyin kaikista metalleista. Sillä on suurin sähkökemiallinen jännite ja täten suuri energiatiheys, jonka vuoksi se on erittäin soveltuva materiaali akkuihin.
- Litiumin suurin tuottajamaa on Chile. Muita merkittäviä tuottajamaita ovat Australia, Argentiina ja Kiina.
- Keski-Pohjanmaalla ovat Euroopan pisimmälle kehitetyt litiumesiintymät. Ensimmäiset viitteet litiumipitoisen mineraalin, spodumeenin (LiAlSi₂O₆) esiintymisestä Kaustisen kallioperässä löysi maanviljelijä Arvo Puumala Nikulan kylästä vuonna 1959.
- Litiumin kulutus on kasvanut viime vuosina voimakkaasti. Kulutuksen kasvu on seurausta akkuteollisuuden kysynnän kasvusta. Litium on tärkein elementti akkukemikaaleissa, joita käytetään Li-ioni-akuissa.
- Deutsche Bankin ennusteen mukaan eritoten sähköautojen ja uusiutuvan energian varastoinnin yleistymisen seurauksena litiumin kysyntä kolminkertaistuu seuraavan kymmenen vuoden sisällä.
- Keski-Pohjanmaalla sijaitsee kansainvälisesti merkittävä akkukemikaalien tuotantoon tähtäävä kaivos-, tutkimus- ja teollisuuskeskittymä.





Keliber Oy

Kotipaikka: Kaustinen

Henkilöstö: 15

Toimiala: Litiummalminetsintä, -kaivostoiminta ja -kemikaalituotanto

Suurimmat omistajat: Nordic Mining ASA, Tesi Industrial Management Oy, Mine Invest Oy, Keskinäinen Eläkevakuutusyhtiö Ilmarinen, Thominvest Oy, Jorma Takanen, Osuuskunta PPO, Case Invest Oy, Jussi Capital Oy ja Eero Halonen.

- Voisimme käsitellä kemiantehtaassa muutakin kuin Keliberin litiumrikasteita. Raaka-aine voisi tulla esimerkiksi Euroopasta, Lamberg toteaa ja kertoo Keliberin saaneen kyselyjäkin asiasta.

Kaivostoiminnan käynnistämiseen ja litiumkarbonaatin valmistuksen aloittamiseen Keliber tähtää vuoden 2020 alussa. Yhtiön kilpailuetu perustuu erittäin puhtaan litiumkarbonaatin valmistukseen.

Aiemmin tänä vuonna Keliber keräsi kotimaisilta sijoittajilta 5 miljoonaa euroa suunnatussa osakeannissa. Osuuskunta PPO merkitsi annista noin puolet.

Kaivostoiminnan aluetaloudelliset vaikutukset ovat merkittävät. Keliber työllistäisi suoraan 140 henkilöä, minkä lisäksi yksi kaivosalan työntekijä työllistää välillisesti kolme muuta. Lisäksi yhtiö ostaa esimerkiksi laboratoriopalveluita ja maankuljetuksia.

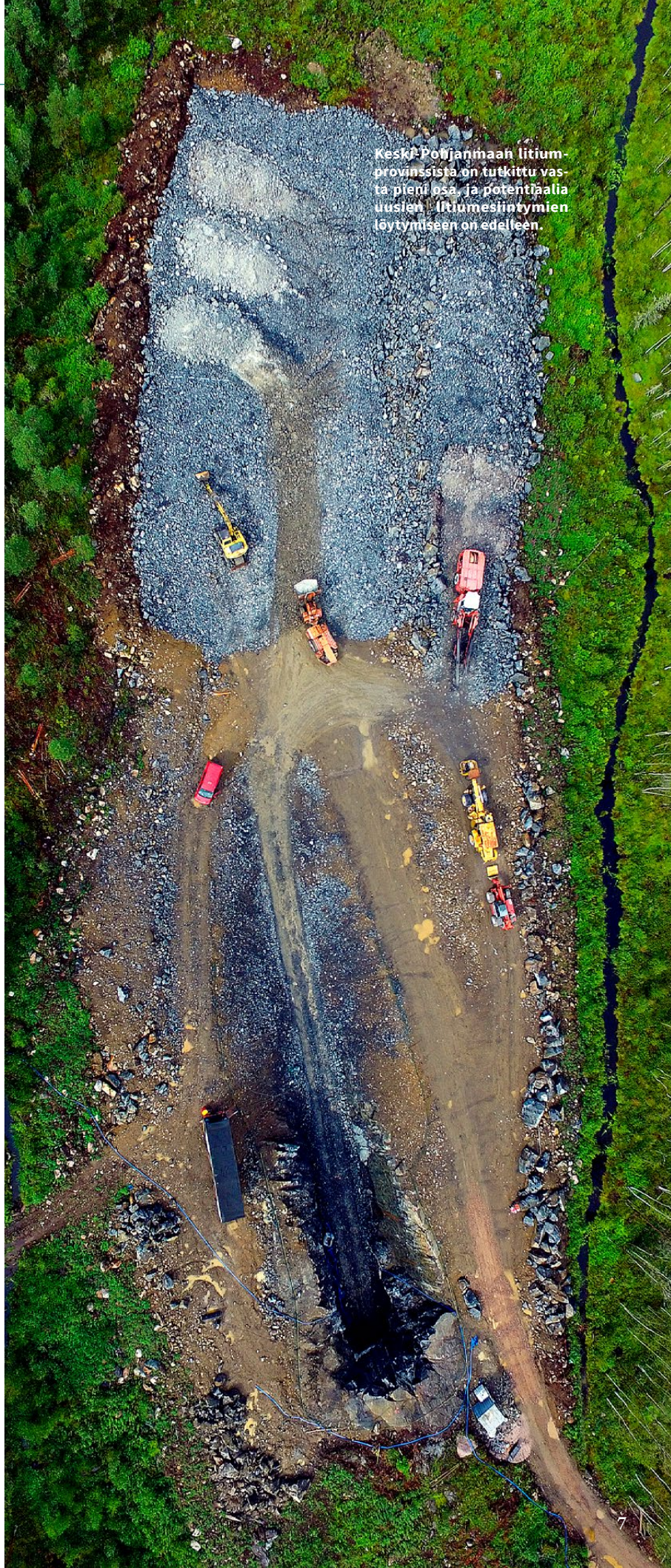
- Ympäristöä Keliberin kaivostoiminta kuormittaa hyvin vähän. Sivutuotteissa on paljon mahdollisuuksia, eikä esimerkiksi läjittämisen seurauksena synny happamia kaivosvesiä.

Moni varmasti miettii, millaisin ajatuksin Keliberin toimitusjohtaja tekee työtään tilanteessa, jossa litiumin hinta- ja kysyntäkäyrät osoittavat lupaavasti koilliseen?

- Minun unelmani on viedä hanke pisteeseen, jossa päästään tuotantoon ja meiltä alkaa tulla kilpailukykyisesti korkealaatuista litiumkarbonaattia. Toiminta olisi taloudellisesti hyvin kannattavaa, ja myös omistajat voisivat hyötyä kaivoksen toiminnasta, Lamberg toteaa.



- Sähköautojen lisääntyminen kasvattaa myös litiumin kysyntää, itsekin sähköauton ratissa viihtyvä Pertti Lamberg sanoo.



Keskä-Pohjanmaahan litiumprovinssista on tutkittu vasta pieni osa, ja potentiaalia uusien litiumesiintymien löytymiseen on edelleen.

Yhden ihmisen unelma

Alavieskan Linnakallio on paitsi luonnonkaunis ja ainutlaatuinen virkistytymispaikka, myös kolme vuotta sitten edesmenneen Kosti Nahkalan unelma ja elämäntyö. Nahkalan nimen eteen sovitettiin hänen eläessään niin kylähullun, saunamajurin kuin kotiseutuneuvoksen tittelit. Ne kaikki kuvaavat omalla tavallaan sitä ajatus- ja arvomaailmaa, jonka innoittamana Nahkala Linnakalliota rakensi kahden vuosikymmenen ajan.



Tiina Ojakangas ja Jarmo Nahkala jatkavat Kosti Nahkalan työtä Alavieskan Linnakalliolla.

Arvo-lehden haastattelussa kysymyksiin vastaavat Kosti Nahkalan lapset Tiina Ojakangas ja Jarmo Nahkala. Haastattelupaikkana on Linnakallion pihapiiriin Käännänkylältä siirretty kaksikerroksinen pohjalaistalo Kruunu.

- Isällä oli haave saada paikalle pohjalaistalo. Vaikka rakennus oli päässyt huonoon kuntoon, hän näki siinä potentiaalia. Isä ajatteli, että valmistuttuaan talo kruunaa sekä hänen elämäntyönsä että koko alueen. Tästä talo sai myös nimensä, Linnakallion toimintaa pyörittävä Tiina Ojakangas kertoo.

Talon kunnostaminen vaati puoli vuotta, jonka jälkeen avajaisia juhlittiin kesällä 2012. Kruunu tarjoaa kokoontumistilat enimmillään noin 40 ihmiselle. Majoittumaan mahtuu 10 henkilöä, ja tunnelmallisen kokonaisuuden kruunaa pieni morsiuskamari, jossa monet parit ovat jo viettäneet häilyönsä.

- Linnakalliosta järjestetään yli 20 häät vuodessa. Sukujuhlia, illanviettoja, kokouksia sekä muita tilaisuuksia meillä on läpi vuoden. Kesän ohella pikkujoulu ovat vuoden toinen sesonki, Ojakangas kertoo.

Kosti Nahkala ryhtyi rakentamaan Linnakalliota 1989. Tuolloin elettiin aikaa, jolloin kylät tyhjenivät asukkaista ja maaseutu näivettyi. Linnakallion tuleva isäntä halusi omalla panoksellaan turvata itselleen rakkaan kotikylän elinvoiman.

Serkulta ostetuille maille alkoi vähitellen syntyä luomus toisensa jälkeen. Päärakennus valmistui 1997 Sievistä siirretystä vanhasta kansakoulusta. Sitä ennen Nahkala oli rakentanut pienemmän talon hieronta-asiakkaitaan varten.

Päärakennuksessa toimi kevääseen 2009 saakka 15-metrinen uimahalli saunoineen ja kahviloineen. Sulkemisen jälkeen allas katettiin pysyvästi vankalla koivulattialla, jonka ansiosta rakennukseen saatiin juhlasali 100 henkilölle ympärivuotiseen käyttöön.

Hääpaikkana Linnakalliota voikin mainostaa Vain pappi puuttuu -sloganilla. Juhlasalin lisäksi alueella sijaitsee nimittään kaksi kirkkoa: jo ennen päärakennusta valmistunut, kirkoksi siunattu riihikirkko sekä Suomen ainoa pahkakirkko, joka vihittiin käyttöön 2009.

- Meillä on lisäksi oma keittiö sekä kesällä majoituspaikat 50 henkilölle ja talvisin 25 henkilölle. Häävieraiden ei tarvitse etsiä majoitusta muualta, Tiina Ojakangas sanoo.

Savusaunanakin alueelta löytyy kertalämmitteisen saunan lisäksi. Kahdesti viikossa Linnakalliolle kokoontuu lähiseudulta

savusaunan vankkumattomia ystäviä. Neljä savusaunaa on jo ehtinyt palaa, nykyinenkin pari vuotta sitten osittain. Joka kerta uusi savusauna on ollut edeltäjiään isompi.

- Savusaunassa parannamme porukalla maailmaa, ja siellä on mahdollittoman hyvä henki. Lauteilla kaikki ovat samanarvoisia, Jarmo Nahkala sanoo.

Linnakallion alueella komeilee myös kaksi patsasta, Rummuttajapatsas sekä paikallisten junkkipuukkimestareiden kunniaksi noussut Seppäpatsas. Pieniä lampia on yhteensä kymmenen, nekin kaikki itse tehtyjä.

Eikä tässä vielä kaikki. Nahkala laski, että toimiessaan päätoimisena hierojana hänellä ehti olla 40 000 asiakasta. Sen vuoksi Linnakalliosta löytyy vieraspolku, joka on muurattu yhtä monesta kivistä.

Kaikki ideat eivät kuitenkaan toteutuneet. Nahkala ehti ajaa yhden lammen tuntumassa sijaitsevalle Linnakalliolle tonneittain maata laskettelurinnettä varten. Rinne ei lopulta valmistunut, mutta sen sijaan rinteeseen nojaa tänä päivänä Vihreä Valo-niminen kesäteatteri. Ei huono saavutus sekään.

Sisarukset kertaavat lämmöllä isänsä elämäntyötä.

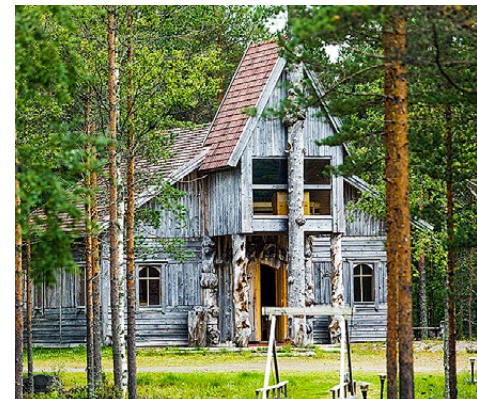
- Meidän tehtävänä on jatkaa ja kehittää sitä, minkä isä aloitti. Tarjota ihmisille virkistätymispaikka, jonne jokaisen on helppo tulla.



Päärakennus palveli alunperin kansakouluna Sievisä.



Teatteri Gongi hauskuutti yleisöä tänäkin vuonna Vihreä Valo-kesäteatterissa.



Linnakalliolla on myös kaksi kirkkoa; pahkakirkko sekä riihikirkko.

Linnakallion yleinen savusaunavuoro

Linnakallion yleinen savusaunavuoro on keskiviikko- ja sunnuntai-iltaisina alkaen klo 17.30 ympäri vuoden. Saunoa voi niin kauan kuin löytyä riittää. Saunamaksu 6€/hlö maksetaan käteisellä saunalla olevaan lippaaseen. Savusaunalla uintimahdollisuus lammessa, talvikaudella avanto auki. Varaa mukaan uima-asu!



” Vie oman aikansa
tehdä hyvin soiva,
uniikki kaiutin.

Harri Isoniemi

Puusepän kädet, muusikon korvat

Ei musiikin parissa toimiminen vaadi verkostoitumista kaupungin tungoksessa tai hämyisissä klubeissa. Alan messuilla palkitut Harrin kaiuttimet syntyvät Toholammin Sykäräisissä vanhalla kyläkoululla yli 20 kilometrin päässä maalikylästä.



Viimeisteltyä käsityötä alusta loppuun.



Harri Isoniemi saa koivuviulun elämään.

Minä olen vähän tällainen elämäntapaintiaani, esittelee kaiutinkasiteija Harri Isoniemi elinpiiriään.

Elämäntapaintiaanin ajatusmaailmaan sopii, että kaiuttimia tehdään pienesti ja luontoa kunnioittaen. Jo sinitiaisen nukkuminen pintakäsittelyhuoneen ilmanvaihtoaukossa saattaa hidastaa prosessia.

Mestaria ei ole nähty pariin vuoteen alan messuillakaan, sillä pihalla tekijäänsä odottaa useampi projekti aina työstä alkaen ensimmäisenä olevan vesivahingon korjauksesta aurinkopaneelien asentamiseen. Koppinsa katolta keskusteluun osallistuvan pohjanpystykorva-Jepen kanssa pitää ehtiä metsälle.

Isoniemi kertoo ehdotuksia Harrin Kaiuttimien yritystoiminnan laajentamiseenkin tulleen, mutta niille hän ei ole lämmennyt. Ihmisen jälkeensä jättämä tarina on hänelle mammonaa tärkeämpi.

-Ei minua kalliit mersut kiinnosta.

Isoniemi laskee liki 40-vuotisen uransa aikana tehneensä yli 7 000 kaiutinta. Nytkin työn alla on iso projekti laitehankintoinen Etelä-Pohjanmaalle. Harrin kaiuttimia voi bongata julkisista tiloista ja jopa matkustajalaivasta. Moni kaiuttimien omistaja on odottanut tilaamia aarteita puolikin vuotta

-Vie oman aikansa tehdä käsityönä uniikki kaiutin.

Äänentoistoon mies hurautti jo 80-luvulla ammattikoululaisena opiskellessaan puuseppäsi.

Aikansa viriteltyään eri kaiutinsarjojen kombinaatioita alkoi asiakaskuntaakin karttua. Tuttavien ja tuttavien kautta asiakaspiiri laajeni musiikin kuuntelua harrastavien joukkoon ympäri Suomen ja kauemmaksi aina Englantiin ja Uuteen-Seelantiin.

Puuseppänä työskennelleen Isoniemen kaiuttimet veivät täysin mennessään 90-luvulla. Yritystoiminnan pyörittämisen syrjäkylällä hän kertoo onnistuvan mainiosti hyvien tietoliikenneyhteyksien ansiosta. PPO:n jäsenenä Isoniemi



Hyvä äänentoisto vaatii virittelyä. Erilaisten komponenttien täytyy toimia saumattomasti yhteen.

tuli aikoinaan hankkineeksi kuituyhteyden, josta ei hevinkin luovu. Luopuminen toisesta puhelin-osakkeesta sen sijaan nyt jo harmittaa. Osuudet ovat osoittautuneet omistajilleen kannattaviksi.

Markin vanha kyläkoulu on toiminut Harrin Kaiuttimien tukikohtana jo yli 20 vuotta. Hirsitalon tunnelma ja avarat huoneet tarjoavat verrattomat puitteet ja akustiikan. Hän muistuttaa myös hiljaisuuden olevan elintärkeää äänien kanssa työskennellessä.

-Kuvittele nyt jossakin kerrostalokaksiossa tai peltihallissa kaupungissa. Ei onnistuisi, torjuu Harri Isoniemi.

Kaiuttimestari väittää, ettei hänellä ole absoluuttista sävelkorvaa, mutta tarkka kuunteluun perustuva äänen erottelukyky ja soitinbalanssin hallinta kyllä löytyvät. Ääntä testataan sähköakustisin mittauksin, mutta oma korva sanoo viimeisen sanan.

Puuseppä tarkkuus ja luovuus tulevat esiin monessa eri vaiheessa kaiuttimien syntyprosessissa. Sykäräisen kylällä ei synny bulkkia, minkä todistavat lukuisat, myös asiakaspalvelua kiittävät nettikommentit. Harrilta ei noin vain tilata valon mukaan elävää loimukoivuviiluista kaiuttimia ja pyydetä pistämään pakettiin.



Puulevyjen käsittelyyn valjastettu köysistö muuntuu tarvittaessa myös kuntoiluun.

Tekijä kuulostelelee tarkkaan, minkälaiseen tilaan ja miltä etäisyydeltä musiikkia kuunnellaan. Kaiuttimet räätälöidään tarpeeseen.

-Minun on kuitenkin huolehdittava lopputuloksesta, että kokonaisuus on onnistunut, muistuttaa hän.

Pihalle ilmestynyt "ferrari" ja kuskin pitkät ostoslistat eivät tee Harriin erityisvaikutusta. Yhtä tärkeä on myös nuori musiikin harrastaja, joka on säästännyt kesäpalkkansa saadakseen kaiuttimet. Tärkeintä on, että kaiuttimet hankitaan todellisesta innostuksesta ja arvostuksesta.

Asiakkaan kanssa puhutaan paljon muustakin kuin musiikista. Sen Isoniemi myöntää olevan tärkeää hänelle itselleenkin jokseenkin yksinäisessä työssä. Neuvoja mies antaa ilmaiseksikin. Yksinkertaisimmillaan niin, että kaiuttimensa äänentoistoa parantaakseen kannattaa ne varmimmin siirtää irti seinästä tai nurkasta. Haastattelutilanteen ilmeikkäällä demonstraatiolla hän todistaa vinkkinsä.

Hyvään äänentoistoon ei Harri Isoniemi anna patenttivastausta.

-Se on virheiden poissulkemista.

Turkiksia maailman muotitaloille

Tunnelma syyskuun kansainvälisessä turkishuutokaupassa Vantaalla on kiihkeä. Suomalainen turkis on haluttua luksusta maailman muotimarkkinoilla, joten paikalla on satoja ostajia tärkeimmiltä markkina-alueilta eri puolilta maailmaa. Huutokaupan hintatasolla on suora vaikutus satoihin koteihin Keski- ja Pohjois-Pohjanmaalla, sillä Pohjanmaan rannikolla ja sen tuntumassa sijaitsee yli 95 prosenttia maamme turkistiloista.



Ostajat tutustuvat etukäteen huutokaupassa myytäviin turkiseriin. Laatu vaikuttaa suoraan nahoista maksettavaan hintaan.



Eri puolilta maailmaa saapuvat ostajat kokoontuvat Saga Fursin huutokauppasaliin neljästi vuodessa.

Huutokauppaa käydään kansainvälisen huutokauppayhtiön Saga Fursin tiloissa. Isoon saliin kerääntyneet ostajat tulevat pääosin Aasiasta. Lisäksi paikalla on ostajia muun muassa Venäjältä ja Italiasta.

Salin etuosassa puolenkymmentä valkopaitaista meklaria pitää kaupanteon rytmin kiivaana. Myytävät tuotteet eivät ole esillä huutokaupassa, sillä ostajat ovat voineet tutustua näyte-eriin etukäteen. Myyntiluetteloihin he ovat merkinneet ne erät, jotka ovat mielenkiintoisia.

Vaikkapa kalajokista alkuperää olevat nahat päätyvät ostajien kautta erilaisina lopputuotteina Moskovan, Pekingin ja Shanghain muotikaduille.

Turkistarhaajat Lasse Joensuu Kalajoelta ja Jorma Kauppila Kokkolasta seuraavat jännittyneinä, mihin hintataso asettuu. Kyse ei ole nappikaupasta, sillä viime kauden neljässä huutokaupassa nahkoja välitettiin yhteensä 335 miljoonalla eurolla, ja sitä edellisellä kaudella 615 miljoonalla.

Koska tarhaus keskittyy vahvasti Pohjanmaalle, elinkeinon aluetaloudelliset vaikutukset ovat huomattavat.

- Esimerkiksi Uusi-kaarlepyylle tarhauksen merkitys on suurempi kuin mitä oli Nokian merkitys Salolle. Mikä parasta, lähes kaikki turkistarhauksesta saatavat tulot ovat vientituloja, Lasse Joensuu sanoo. Kalajoella ja lähialueella tuotanto painottuu kettuihin, ja nimenomaan sinikettuihin. Sen lisäksi alueella sijaitsee supikeskittymä. Noin kolmasosa viime vuonna Suomessa tuotetuista 150 000 supinnahasta tuli Kalajoelta ja lähikunnista.

- Sinikettu ja supi ovat parhaita keskihinnaltaan. Supi on meillä paikallisesti vahva, mutta eniten kasvupotentiaalia on sinikettujen tuotannossa, Joensuu kertoo.

Suhdanteista riippumatta, ja olipa kyse ketun-, supin- tai minkinnahoista, laadun merkitys on kaupankäynnissä aina yhtä ratkaiseva.

Kun valkotakkiset ostajat ennen huutokauppaa käyvät läpi näyte-eriä, heidän kokeneet silmänsä huomaavat välittömästi mahdolliset laatupeikkemat. Jos laadussa on huomauttamista, se pienentää suoraan tarhaajan tilipussia.

- Kriittinen vaihe on nahkonta. Sillä voidaan pilata tarhaajan koko vuoden työ. Jos nahan lähtöhinta on esimerkiksi 100 euroa, huonosti tehty nahkonta saattaa romahduttaa hinnan jopa 20 euroon, Joensuu latelee realiteetteja.

Tämän takia Lasse Joensuu ja Jorma Kauppila pitävät Kalajoelle lokakuussa valmistunutta nahkojen esikäsittelylaitosta todella tärkeänä. Laitoksen nykyaikaiset tilat ja laitteet sekä koulutettu henkilökunta varmistavat sen, että tarhaajien laatutyö jatkuu korkeana myös nahkontavaiheessa.

- Ketun- ja supinnahkojen esikäsittelylaitos tuo uutta tehokkuutta paikalliseen kilpailukykyyn. Jotta turkistarhaus pysyy elinvoimaisena, sen kehittämiseen pitää myös investoida. Tähän asti nahkonta on sitonut yksittäiseltä tarhaajalta

valtavasti resursseja, joita vapautuu nyt muuhun tekemiseen, Kauppila sanoo.

Hänen mukaansa tarhoilla eletään samanlaista murrenosta kuin perinteisessä maataloudessa. Tietyissä työvaiheissa oman työn osuus pienenee, ja se hankitaan ostopalveluna.

Esikäsittelylaitoksen on rakennuttanut QFox Oy. Sen osakkaina on kahdeksan turkistarhaa, Kalajoen Jäähdyttämö Oy sekä Osuuskunta PPO, joka toimii myös lainoittajana.

- Tilat ja laitteet on suunniteltu nimenomaan tätä toimintaa varten. Esimerkiksi kuivaushuone on rakennettu niin, että sen lämpötila, kosteus ja ilmanvaihto ovat optimaaliset. Lisäksi olemme hankkineet järjestelmän, jonka avulla pystymme seuraamaan laatua jokaisessa työvaiheessa koko prosessin ajan. Toiminnan ensisijaisena kriteerinä on laatu, ei volyymi, Joensuu painottaa.

Ensimmäisenä sesonkina esikäsittelylaitos työllistää noin 25 henkilöä. Avainhenkilöt yhtiö pyrkii työllistämään ympärivuoti-

” **Huonosti tehty nahkonta saattaa pilata tarhaajan koko vuoden työn.**

- sesti. Tarkoituksena on tarjota tarhaajille myös muita palveluita, kuten lomitusta.
- Tarhaus keskittyy sinne, missä siihen on parhaat edellytykset. Tämä investointi auttaa tarhaajia Kalajoki-Kokkola-alueella pysymään pelissä mukana sekä hyvinä että huonoina aikoina, Kauppila sanoo.

- QFoxin rakennuttama nahkojen esikäsitteilylaitos helpottaa tarhaajien työtä ja varmistaa huutokauppaan tulevien nahkojen korkean laadun, Lasse Joensuu (vas.) ja Jorma Kauppila sanovat.



MARJA TIURA

Laatu ja vastuullisuus kulkevat käsi kädessä

Turkis on kansainvälinen elinkeino ja turkisten markkinat maailmanlaajuiset. Suomi pärjää kansainvälisessä kilpailussa laadulla ja vastuullisuudella, sanoo Suomen Turkiseläinten Kasvattajain Liiton toiminnanjohtaja Marja Tiura.

- Turkikset ovat ainoa Suomessa tuotettava luksustuote. Se kertoo paljon tuotteidemme laadusta, että kansainväliset huippubrändit ovat niistä niin kiinnostuneita. Moni ei tule ajatelleeksi myöskään sitä, kuinka valtava merkitys tällä elinkeinolla on kansantaloudellisesti, Tiura sanoo kertoen esimerkkejä:

Turkiselinkeino työllistää Suomessa suoraan lähes 5 000 ihmistä ja välillisesti yli 17 500. Taloustutkimus selvitti äskettäin, paljonko turkishuutokaupat ja niihin osallistuneet yritysedustajat tuovat rahaa Suomeen. Vuonna 2015 summa oli 78,1 miljoonaa euroa.

Laadun ja aluetaloudellisten vaikutusten ohella turkiselinkeinossa korostuu Tiuran mukaan sosiaalinen vastuu. Se tarkoittaa sekä eläimen, ympäristön että tuottajan hyvinvointia.

- Olemme rakentaneet yli 10 vuotta suomalaista sertifiointijärjestelmää, joka kattaa esimerkiksi eläinten terveyden ja hyvinvoinnin, kasvatusolot, jalostuksen ja ympäristöhoidon. Sertifiointin piirissä on yli 90 prosenttia maan turkistiloista.

Tämän vuoden alussa otimme mukaan lisäksi Euroopan kattavan eläinten hyvinvointia mittaavan WelFur-ohjelman.

Kansainväliset muotitilat ovat kiinnostuneita käyttämiensä turkisten alkuperästä. Syyskuun turkishuutokauppaa edeltävällä viikolla kahden muotitalon edustajat kävivät Keski-Pohjanmaalla Lasse Joensuun ja Jorma Kauppilan tarhoilla varmistamassa, että olosuhteet tarhoilla vastaavat sertifiointin vaatimuksia.

Tiura muistuttaa, että turkistuotanto on myös osa kiertotaloutta. Esimerkiksi turkiseläimille mieluinen rehu syntyy teurassivutuotteista, ja nahkonnan yhteydessä nahasta ja ruhosta otetaan talteen rasva, josta valmistetaan biopolttoainetta. Turkislantaa puolestaan voidaan käyttää kasvualustana. Turkiseläimet auttavat jopa Itämeren suojelussa, kun kalastajien pyytämien silakoiden mukana Itämerestä poistuu 320 tonnia fosforia.



Stoolperissa vilkas syntymäpäivä

Ihmiset olivat ahkerasti liikkeellä liikekeskus Stoolperin juhliessa 1-vuotissyntymäpäiväänsä Haapajärvellä lokakuun alussa. K-kauppias Antti Joensuun mukaan syntymäpäivät kahvitarjoiluineen houkuttelivat paikalle noin 3 000 kävijää.

- Päivä oli myös kaupallisesti äärimmäisen onnistunut. Haapajärven kaupallinen vetovoima on parantunut investointien ja uusien toimijoiden ansiosta, mikä on näkynyt myös Stoolperin kävijämäärissä ensimmäisen vuoden aikana, Joensuu sanoo tyytyväisenä.

Stoolperissa juhlapäivänä käyneillä oli mahdollisuus osallistua Osuuskunta PPO:n järjes-

tämään arvontaan. Arvonnassa onni suosi seuraavia:

Finlaysonin kylpypyyhe omalla nimellä; Rianne Nevasaari, K-supermarket Haapajärven herkkukori; Raija Kumpumäki, 10 kerran lounaspassi Sinikan lounaspalveluun; Aku Halmetoja, Haapajärven apteekin tuotepalkinto; Anne Nöjd, torkkupeitto; Laura Valli, seinäkello Iso-Pahkalan keramiikasta; Raija Vilppola.

Kiitos kaikille osallistuneille. Palkinnot on toimitettu voittajille.



- Hyvä kauppa ja hyvät tarjoilut, keuhivat Stoolperissa kakkukahvit nautti-
neet Marjatta ja Tapani Partala.

Osavuositarkastus 1-6/2017 on julkistettu

Osuuskunta PPO-konsernin alkuvuosi 2017 oli kokonaisuudessaan onnistunut. Konsernin kuuden ensimmäisen kuukauden liikevaihdoksi muodostui 13,9 miljoonaa euroa ja tulokseksi 8,0 miljoonaa euroa. Konsernin omavaraisuusaste oli 94 % ja sijoitetun pääoman tuotto 8 %.

Osuuskunta PPO:n alueellinen sijoitustoiminta oli alkuvuonna vilkasta osuuskunnan toteutettua kuusi alueellista sijoitusta. Pyhäjoen Teräspinta Oy siirtyi sukupolvenvaihdoksessa Matti Haapakosken ja Osuuskunta PPO:n omistukseen. Pyhännällä toimivan Lapwall Oy:n kasvuun Osuuskunta PPO osal-

listui 5 miljoonan euron osakesijoituksella, ja Toholammilla operoivaan kaivosyhtiö Keliber Oy:öön tehty osakesijoitus oli suuruudeltaan noin 2,4 miljoonaa euroa.

Toholampiselle lähdevesivalmistaja Finn Spring Oy:lle Osuuskunta PPO myönsi yhden miljoonan euron oman pääoman ehtoisen lainan. Näiden lisäksi osuuskunta osallistui Raahen vanadiinitehtaan suunnittelua varten koottuun noin 10 miljoonan euron rahoituspakettiin sekä turkistarhaajien Kalajoelle toteuttaman ketunnahkojen esikäsittelylaitoksen rahoittamiseen.

Kokoonpanoltaan uudistunut Osuuskunta PPO:n hallitus aloitti toimintansa 13. huhtikuuta.

Hallituksen puheenjohtajana toimii hallitusammattilainen Reijo Tauriainen ja varapuheenjohtajana DI Eija Sorjamaa. Hallituksen muut jäsenet ovat toimitusjohtaja Marko Järvinen, yrittäjä Mika Kiljala, toimitusjohtaja Asko Männistö sekä lakimies Marko Teppo.

Elisa Rautakoski talouspäälliköksi

Tradenomi Elisa Rautakoski Kalajoelta on valittu Osuuskunta PPO:n uudeksi talouspäälliköksi. Ennen nykyistä tehtävänsä hän työskenteli kirjanpitäjänä tilitoimistopalveluita tarjoavan Talenomin palveluksessa.

Talouspäällikkönä Rautakoski vastaa Osuuskunta PPO-konsernin taloushallinnosta sekä alueellisen sijoitustoiminnan taloudellisesta ohjauksesta. Työtehtävät pitävät sisällään muun muassa konsernitiilinpäätösten ja osavuositarkastusten laatimisen, taloudellisen raportoinnin sekä taloustoimintojen jatkuvan kehittämisen.



KUVA-STUDIO RAUJA

Yhteistyöllä parempi vetovoima

Vetovoiman ja elinkeinoelämän edellytyksien kehittäminen kuntarajoista riippumatta on kaikkien yhteinen asia. Tämä ydinviesti tuli selvästi esille Kalajokilaakson kauppakamariosaston Ylivieskassa järjestämässä tilaisuudessa, jossa yrityselämän edustajat ja kuntajohtajat keskustelivat yhteistyön merkityksestä.

Matkailuyrittäjä Hanna Saari Kalajoelta korosti vetovoiman ohella saavutettavuutta.

- Bussiliikenne toimii hyvin ja raideliikenne on tärkeä. Lentoliikenteessä Oulu ei riitä, myös Kokkolan kentän tulevaisuus on varmistettava, hän sanoi.

Valian kaupunginjohtaja Päivi Karikumpu muistutti elinkeinoelämän tarpeita palvelevan koulutuksen kehittämisestä.

- Jedun puitteissa teemme kovasti töitä, jotta ammatillinen koulutus ennakoisi entistä paremmin yrityselämän tarpeet, Karikumpu totesi.

Kalajokilaakson kuntajohtajat olivat yksimielisiä siitä, että alue pysyy elinvoimaisena elinkeinoelämän ja julkisen puolen hyvällä yhteistyöllä

4.10.2017, Ylivieska Akustiikka

KAUPPAKAMARI



Maailman paras lähdevesi lähtee valloittamaan Pohjoismaita

Maataloustuotannon liitännäiselkeinona alkanut Ali-Haapaloiden lähdevesiyritys Finn Spring tuottaa jo 80 prosenttia Suomen lähdevesistä. Kasvua haetaan Skandinaviasta.



Finn Spring aloitti perheyhtiönä 1991 ja perheyhtiönä se on myös jatkamassa. Kasvua maailman parhaalle vedelle haetaan kansainvälistyen. Iida Nylander (oik) ja Aleksis Ali-Haapala ovat jo vahvasti Virpi ja Hannu Ali-Haapalan jalanjäljissä.



KUVA: ALI-HAAPALOIDEN PERHEALBUMI



Mustavalkoisessa kuvassa keskipohjalaisella peltoaukealla näkyy hymyilevä perhe. Isällä Hannu Ali-Haapalla on sylissä muutaman vuoden ikäinen Enni. Äiti Virpi Ali-Haapala on nostanut syliinsä kuvausta varten päiväniltaan nuorimmaisen Siirin. Isän ja äidin välissä vesipullojaan esittelevät esikoinen Iida, vuotta nuorempi Alekski sekä Elias, joka ei vielä litran lähdevesipulloa jaksa nostaa.

Pari vuosikymmentä myöhemmin pellon reunalla kuvaajan iloksi pelleilevät Hannu, Virpi ja Alekski Ali-Haapala sekä Iida Nylander. Kuvien välillä on liki neljännesvuosisata. Maisema on sama ja pelto tuottaa edelleen viljaa, mutta alun maatalouden liitännäiselinkeinona alkanut Multilan lähteen hyödyntäminen on kasvanut maanlaajuisestikin varteenotettavaksi liiketoiminnaksi. Se työllistää Toholammilla ja Lestijärvellä noin 80 henkilöä. Nyt viljaa viljellään vain harrastus mielessä possuille rehuksi.

Parin vuosikymmenen kuluessa alkutai-paleen parivaljakko Hannu ja Virpi on myös saanut jälkikasvustaan työnjatkajia.

-Ei me millään tavalla ole painostettu. Itse ovat saaneet valita, miettii toimitusjohtaja Hannu Ali-Haapala kehitystä, jota monessa jatkajaa vailla olevassa perhey yrityksessä voi vain kadehtia.

Tuotantotalouden prosessi-insinööriksi opiskellut Alekski Ali-Haapala vastaa yli 80 miljoonaa pulloa vuodessa tuottavan yrityksen prosesseista ja niiden kehittämistä tuotantopäällikkönä. Hänen vaimonsakin työskentelee Finn Springissä, markkinoinnissa.

Iida Nylander toimii myyntikoordinaattorina ja huolehtii, että tuotanto, myynti ja logistiikka pelaavat yhteen. Myöskään taloushallintoa opiskeleva Siiri ei ole pitänyt mahdollisena ajatusta työskennellä jossain vaiheessa perhey yrityksessä. Tuotantotilat omistavan kiinteistöyhtiön osakkaina ovat perheen kaikki lapset.

Virpi ja Hannu Ali-Haapala ovat pikkuhiljaa vähentäneet uurastustaan, mutta

syytinkimuoriksi ja -vaariksi ei pariskunta suunnittele, vaikka jo perheen kolmas polvikin on osoittanut kiinnostuksensa.

-Pappa voi mennä sitten mun pullotehtaaseen, nauraa Hannu Aleksin 3-vuotiaan Onni-pojan suunnitteleen.

Pullotehtaalle ei Hannu Ali-Haapala vielä ehdi eikä ehdi Virpikään omistautua pelkäästään käsityöalan liikkeelle Piipa-Shopille, kun konserni pyörittää liki 30 miljoonan euron liikevaihtoa ja suunnittelee Ruotsin liiketoimintojen vahvistamista.

-Kalenteri täyttyy kehittämisestä, toteaa edellisellä viikolla Ruotsin toimintoihin vetäjää valinnut Virpi.

Vastuuta Ali-Haapalat ovat kuitenkin hällunneet jakaa ja kannustaa lapsiaan itsenäisiin ratkaisuihin.

Alekski arvelee, että perhey yritykseen mukaan lähteminen oli jollakin tavoin itsestään selvyys. Kun pienenä poikana oli nukahtanut pakkaus-pahvien päälle vanhempien ja isovanhempien pullottaessa vettä asiakkaille tai kun yöllä oli hiippaillut joukon jatkoksi auttamaan, ▶▶



- Finn Spring Oy
- Kotipaikka: Toholampi
- Henkilöstö: 80 työntekijää
- Konsernin liikevaihto: noin 30 miljoonaa euroa
- Tuotantoala: elintarviketeollisuus, lähdevesipohjaisia tuotteita
- Omistus: Ali-Haapaloiden perhe
- Tuotanto: noin 70 miljoonaa litraa lähdevesipohjaisia tuotteita, noin 80 miljoonaa pulloa vuodessa
- Tuotantolaitokset Toholammilla ja Lestijärvellä, tytäryhtiö Guttsta Källa Ruotsissa
- Vientiä Venäjän lisäksi Saksaan, Arabiemi- raatteihin ja Kiinaan.

► ei vierasta työnantajaa tullut oikeastaan edes ajateltua. Ennen projektipäälliköksi siirtymistään Alekski ehti toimia myös Finn Springin Helsingin toimipisteessä.

Perheyrytykseen siirtyminen vieraan palveluksesta oli myös lidalle luonteva ratkaisu.

-Saana olla oma itseni, taitojani arvostetaan, ei tarvitse todistaa koko ajan osaamistaan.

Voisi kuvitella, että Ali-Haapaloiden sukua-terioilla puhutaan vain lähdevedestä ja juodaan lähdevettä. Mutta ei. Virpi Ali-Haapala toteaa, että jo kuusi lastenlasta pitää siitä huolen. Aleksilla ja isällään on yhteinen metsästysharrastus, jonka parissa rentoudutaan. Silloinkaan ei mietitä työasioita.

Samanlaisen perheyhtiön tunnelman Ali-Haapalat haluavat välittää myös koko henkilöstölleen. Yritys toteaaakin nettisivuillaan arvostavansa pitkiä työsuhteita ja haluavan työntekijöiden viihtyvän talossa. Perheyrytyksen fiilis saa näkyä ja tuntua.

Kierros Toholammin yksikössä paljastaa nykyaikaisen tuotantolaitoksen, jonka kehitys on käynyt laajan kaaren alun punaisesta hallista täysautomatoituun "vesitehtaaseen". Raaka-aine on kuitenkin sama, runsaan 9 kilometrin päästä Multilan lähteestä nouseva vesi. Alussa käsipelillä tehtiin miltei kaikki pullontäytöstä, korkittamisesta ja etikettien liimaamisesta lähtien. Kiireimpinä aikoina mukana oli lasten lisäksi heidän isovanhempiaan. Ensimmäinen perheen ulkopuolinen työntekijä palkattiin 1993. Nyt koneet muotoilevat muoteista pullotkin ja koko prosessi pullojen täytöstä varastointiin on automatoitu. Tuotantolaitos 9 000 pulloa tunnissa syöksevine toimintoineen tuntuu alaan vihkimättömältä kuin vaeltaisi Linnanmäen tai Särkänniemen huvipuiston laitteistomeressä.

Jos Virpi Ali-Haapala hallintojohtajana on jossain yhteyksissä maininnut olevansa perheen murehtija ja epäilijä, niin Hannu Ali-Haapalaa voi kuvata yhdenlaiseksi Pelle Pelottomaksi.

Innovatiivisuutta parhaimmillaan lienee miehen oivalluksessa yhdistää tehtaan tarvitseman alkusammutusjärjestelmän vesi ja uiminen. Nyt ulkopuolisetkin pääsevät polskimaan Finn Springin toimistorakennuksen yhteyteen rakennettuun uima-altaaseen. Se tuottaa iloa laajasti ja vaaran uhatessa on nopeasti valjastettavissa käyttöön. Toinen esimerkki toimitusjohtajan keksijän luonnosta löytyy varaston kätkeistä, jossa hänen kehittämänsä järjestelmä hoitaa automaattisesti pullolavat oikeille paikoilleen ilman pelkoa systeemin kaatumisesta yhteen jumittuneeseen laavaan. Järjestelmä on herättänyt kiinnostusta oman tuotantolaitoksen ulkopuolellakin.

Finn Spring toimittaa kaikkiaan 400 eri nimikettä. Omien tuotteiden lisäksi yritys

Finn Springin tuotantolaitos on täysin automatoitu. Alekski ja Hannu Ali-Haapala laskevat, että linjastolla syntyy tunnissa noin 14 000 pulloa.



valmistaa myös kauppaketjujen omia tuotteita. Lähdeveden ja kivennäisvesien lisäksi valikoimassa on myös makuvesiä.

Hannu Ali-Haapala kokee, että yrityksen viime vuosien vahvuus on laadun lisäksi ollut jatkuva tuotekehitys. Kehitysyksikölle hän antaa kiitosta. Oman trendienhaistelun lisäksi ideoita antavat myös asiakkaat ja kuluttajat.

Iloa onnistumisesta on tuottanut yrityksen tuotteiden menestys maailman laajuisesti. Uskoa omaan tekemiseen ovat vahvistaneet makutesteissä vuosina 2016 ja 2017 voitettujen Superior Taste Award -palkinnot. Finn Springin lähdevettä ja hiilihapollista lähdevettä päästiin skoolaamaan, kun 250 huippukokin ja -sommelierin raati totesi ne vuotuisissa sokkotesteissä maultaan poikkeuksellisen hyviksi.

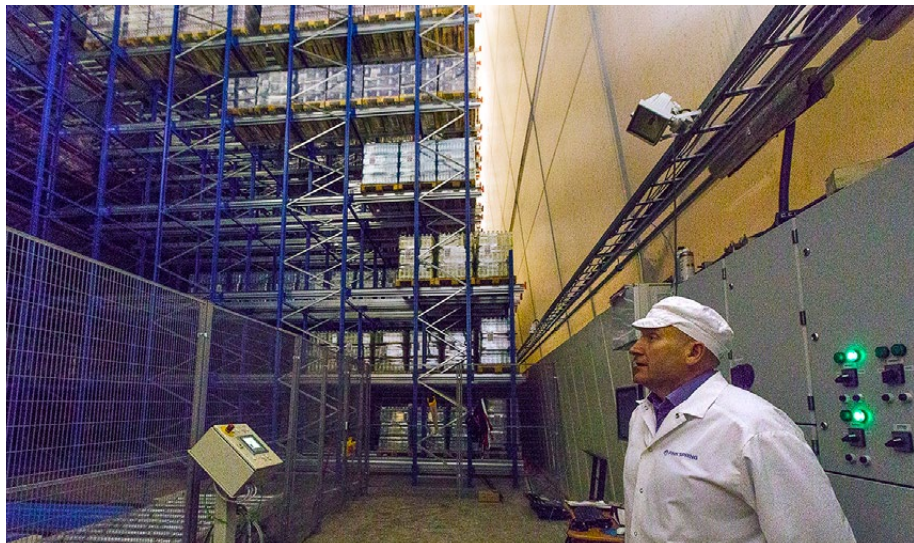
Lähdevedellä päästiin skoolaamaan myös, kun Spring Aqua Premium -lähdevesipullo voitti pääpalkinnon German Design Award 2017 -muotoilukilpailussa.

Virpi Ali-Haapala myöntää, että yritys on ollut monta kertaa tienhaarassa, jossa vastoinkäymisten jälkeen on täytynyt tarkistaa suuntaa, toimintatapoja ja mieltä uusia investointeja. Yrityksen nettisivustolla hän puhuu sarkajärjestä, jolla on menty eteenpäin.

Yksi tienhaara oli uskoa lähdeveteen, aitoon luonnontuotteeseen, keskittyä sen tuotantoon ja vuokrata pelot pois. 90-luvulla Venäjän kaupan tyrehtyminen ruplan romahtamisen jälkeen käänsi katseet kotimaahan. Kasvua haettiin ja kasvua saatiin. Oli ratkaistava, lähdekö oman tuotemerkin lisäksi pullottamaan



”Vesitehdas” tuottaa kaikkiaan 400 tuotemerkkiä, myös makujuomia. Yritys painottaa toiminnassaan vastuullisuutta ja on vuodesta 2010 alkaen hyvirtänyt hiilijalanjälkeä muun muassa lisäämällä kierrätysmateriaalia pulloissaan ja käyttämällä vihreää sähköä.



Hannu Ali-Haapala on kehittänyt tukkeutumattoman varastointijärjestelmän, joka kiinnostaa laajemminkin.

lähdevettä myös kauppakettujen merkeille. Ratkaisu oli mitä ilmeisimmin oikea, sillä yritys on nykyisin lähdevesien pullottajana Suomen markkinajohtaja.

Nyt jälleen yritys on tienhaarassa. Jos kasvua haluaa, on Hannu Ali-Haapalan mukaan lähdevetä ulkomaille. Kasvua tukemassa on myös Osuuskunta PPO, joka Toholammin Kehitys Oy:n kanssa on sopinut pitkäaikaisesta rahoitusyhteistyöstä Finn Springin kanssa.

Katseet on käännetty Ruotsiin, jossa toimii Finn Springin tytäryhtiö Guttsta Källa. Aivan vähäinen ei ole tavoite nousta Pohjoismaiden suurimmaksi lähdevesituotteiden valmistajaksi.

Vielä siinä Virpi ja Hannu ovat mukana, mutta Euroopan tai maailmanvalloituksen he aikovat jättää nuoremmille.

Sisaren idea lähti lentoon

Finn Springin idea lähdeveden pullottamiseen lähti Hannu Ali-Haapalan Lontoossa asuvalta sisarelta. Hän totesi Multilan lähteestä saatavan paljon parempaa vettä kuin pullosta Lontoossa.

Yritys perustettiin vuonna 1991. Vettä pusitettiin ja pulloitettiin alkuun karjatilain pitämisen ohessa. Lasten ollessa pieniä yrityksen toiminnassa mukana olivat myös Hannun ja Virpin vanhemmat. Vuonna 1994 Finn Spring pullotti 2,5 miljoonaa litraa lähdevettä, joka vietiin lähinnä Venäjän markkinoille.

Vuonna 1995 karjatilain pitämisestä luovuttiin ja palkattiin uusia työntekijöitä. Rakennettiin uudet tuotantotilat Toholammin Härkänevalle. Tuotanto sertifioitiin vuonna 2001. Vuonna 2003 perustettiin Lestijärven limonaditehdas. Vuonna 2005 Härkänevan tuotantolaitoksen yhteyteen avattiin lähdevettä hyödyntävä uimahalli, tehtaanyymälä ja kahvilaravintola.

Kansainvälistymiseen vuonna 2009, jolloin Ruotsiin perustettiin Nyspring Ab. Se osti vuonna 2011 Guttsta Källa Ab:n osakeenemmistön. Vuosien 2016 ja 2017 palkinnot maailman parhaasta lähdevedestä ja pääpalkinto muotoilukilpailussa, jossa yrityksen lähdevesipullo oli mukana.



KUNTOSETELIT

Leikkaa irti ja tule!

kuntokeskussisu.fi



ETUSETELI

KAIKEN
IKÄISILLE!

KOKOSISU-JÄSENYYS

24,90 €/kk

(norm. 29 €/kk)

Voimassa 30.11.2017 asti
Lunastus ark. klo 14-18, kauppakeskus
Mastosta, Ollinkalliontie 3, Raahe

- Kolmen kuukauden tarjousjakso, ei muita maksuja
- Käytössäsi molemmat keskuksset, kuntosali ja ryhmäliikuntapalvelut joka päivä klo 05-24
- Ilmainen liikuntaneuvonta
- Ilmainen juomapullo 100:lle ensimmäiselle!

www.kuntokeskussisu.fi



ILMAINEN
JUOMAPULLO
100
ENSIMMÄISELLE!



SENIORIETUSETELI

+62
vuotiaalle

AAMUSISU-JÄSENYYS

19,90 €/kk

(norm. 25 €/kk)

Voimassa 30.11.2017 asti
Lunastus ark. klo 14-18, kauppakeskus
Mastosta, Ollinkalliontie 3, Raahe

- Kolmen kuukauden tarjousjakso, ei muita maksuja
- Käytössäsi molemmat keskuksset, kuntosali ja ryhmäliikuntapalvelut joka päivä klo 05-13
- Ilmainen liikuntaneuvonta ja harjoitusohjelma
- Ilmainen juomapullo 100:lle ensimmäiselle!

www.kuntokeskussisu.fi

Kuntokeskus Sisu
Ollinkalliontie 3, 92100 Raahe
puh. 044 9891 339
info@kuntokeskussisu.fi

